

ИНФОРМАЦИИ О ДОКУМЕНТЕ

Технологическое обеспечение качества резьбовых соединений деталей на основе поверхностно пластического деформирования

Коллекция: Збірники наукових праць НТУ "ХПІ" » Різання та інструмент в технологічних системах

Авторы: Абдулкеримов И.Д.

Ключевые слова: різання; інструмент; технологічні системи; 3d моделювання; шліфування; резание; инструмент; технологические системы; 3d моделирование; шлифование

Издатель: НТУ "ХПИ"

Год публикации: 2013

Язык документа: російська

Вид документа: стаття

ISBN/ISSN: 2078-7405

Аннотация (Українська): У даній статті представлені результати досліджень, підвищення якості поверхні глухих отворів в литих деталях пневмоапаратури виготовленої з алюмінієвих сплавів, методами поверхневого пластичного деформування. Представлений деформуючий інструмент та режими обробки, аналіз поверхонь макроструктурних знімків, стенд для перевірки на герметичність, а також алгоритм обробки і результати.

Аннотация (Русский): В данной статье представлены результаты исследований, повышения качества поверхности глухих отверстий в литых деталях пневмоаппаратуры изготовленной из алюминиевых сплавов, методами поверхностного пластического деформирования. Представлен деформирующий инструмент и режимы обработки, анализ поверхностей макроструктурных снимков, стенд для проверки на герметичность, а также алгоритм обработки и результаты.

Аннотация (English): This article presents the results of research, improve the quality of the surface of the blind holes in cast parts pneumatic equipment made from aluminum alloys, methods of surface plastic deformation. Submission of a deforming tool and processing modes, the analysis of surfaces macro-shots, stand to check for leaks, as well as the processing algorithms and results.

Ссылка на файл:

http://www.kpi.kharkov.ua/archive/Наукова_періодика/rits/2013/83/ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ

