

ИНФОРМАЦИИ О ДОКУМЕНТЕ

Обеспечение заданного качества поверхности при алмазно-искровом шлифовании сверхтвердых материалов

Коллекция: Збірники наукових праць НТУ "ХПИ" » Різання та інструмент в технологічних системах

Авторы: Руднев А.В.

Ключевые слова: різання; інструмент; технологічні системи; 3d моделювання; шліфування; резание; инструмент; технологические системы; 3d моделирование; шлифование

Издатель: НТУ "ХПИ"

Год публикации: 2011

Язык документа: російська

Вид документа: стаття

ISBN/ISSN: 2078-7405

Аннотация (Українська): У роботі розглянута можливість застосування моделі якості обробленої поверхні на основі аналізу сумарного приведенного профілю алмазного круга для надтвердих матеріалів наприкладі ДСКМ «Томал-10». Показана висока збіжність розрахункових і практичних значень шорсткості поверхні. Підтверджена можливість завдання по необхідній шорсткості обробленої поверхні режимів обробки, що гарантують цю якість.

Аннотация (Русский): В работе рассмотрена возможность применения модели качества обработанной поверхности на основе анализа суммарного приведенного профиля алмазного круга для сверхтвердых материалов на примере ДСКМ «Томал-10». Показана высокая сходимость расчетных и практических значений шероховатости поверхности. Подтверждена возможность задания по требуемой шероховатости обработанной поверхности режимов обработки, гарантирующих это качество.

Аннотация (English): There was discussed the possibility of quality model of treated surface using on the basis of total resulted type of diamond circle for superhard materials on the example of DSKM «Tomal-10». There was shown the high convergence of calculation and practical values of surface roughness. There was confirmed the possibility of required roughness of treated surface, which can guarantee the quality.

Ссылка на файл:

[http://www.kpi.kharkov.ua/archive/Наукова_періодика/rits/2011/79/ОБЕСПЕЧЕНИЕ
ЗАДАННОГО КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ ПРИ АЛМАЗНО-ИСКРОВОМ ШЛИФОВАНИИ
СВЕРХТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ.pdf](http://www.kpi.kharkov.ua/archive/Наукова_періодика/rits/2011/79/ОБЕСПЕЧЕНИЕ_ЗАДАННОГО_КАЧЕСТВА_ПОВЕРХНОСТИ_ПРИ_АЛМАЗНО-ИСКРОВОМ_ШЛИФОВАНИИ_СВЕРХТВЕРДЫХ_МАТЕРИАЛОВ.pdf)