

ИНФОРМАЦИИ О ДОКУМЕНТЕ

Особенности подачи к режущим кромкам сверла масляных СОТС с присадками, обеспечивающими эндотермический эффект

Коллекция: Збірники наукових праць НТУ "ХПИ" » Різання та інструмент в технологічних системах

Авторы: Абдулгасис Д.У.

Ключевые слова: різання; інструмент; технологічні системи; 3d моделювання; шліфування; резание; инструмент; технологические системы; 3d моделирование; шлифование

Издатель: НТУ "ХПИ"

Год публикации: 2010

Язык документа: російська

Вид документа: стаття

ISBN/ISSN: 2078-7405

Аннотация (Українська): Запропоновано пристрій для формування та підтримки композиційних мастильно –охолоджуючих технологічних засібів на основі рослинних масел і присадок до них у вигляді кристалогідратів. Запропонована конструкція свердла з поліпшеною подачею мастильно –охолоджуючого технологічного засобу до її ріжучих кромок.

Аннотация (Русский): Предложено устройство для формирования и поддержания композиционных смазочно –охлаждающих технологических средств на основе растительных масел и присадок к ним в виде кристаллогидратов. Предложена конструкция сверла с улучшенной подачей смазочно –охлаждающего технологического средства к ее режущим кромкам.

Аннотация (English): A device for the formation and maintenance of composite lubricating - cooling technology means.-based on oils and additives to them in the form kristalogidratov. The design of drills with improved feed lubricating - cooling technology means to its cutting edges.

Ссылка на файл:

http://www.kpi.kharkov.ua/archive/Наукова_періодика/rits/2010/78/ОСОБЕННОСТИ ПОДАЧИ К РЕЖУЩИМ КРОМКАМ СВЕРЛА МАСЛЯНЫХ СОТС С ПРИСАДКАМИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМИ ЭНДОТЕРМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ.pdf

